

Happy Birthday, Kukident!

Der Experte für ein erfülltes Leben mit den Dritten feiert sein 100-jähriges Jubiläum sowie 2.500 unfallfreie Tage und zelebriert das bei einem großen Firmenevent im Weinheimer Werk

Heidelberg, 7. Mai 2019. „Wer es kennt, nimmt Kukident“ – dieser Slogan ist seit den späten 1950er Jahren im wahrsten Sinne des Wortes in aller Munde. Und der Name ist Programm: Seit nunmehr 100 Jahren steht Kukident als verlässlicher Partner für die tägliche Reinigung sowie extra starken Halt für die dritten Zähne. Reinigungstabletten und Haftcreme haben seitdem einen festen Platz in vielen Badezimmerschränken. Das muss gefeiert werden. Am 11. Mai 2019 kommen Mitarbeiter und Angehörige im Weinheimer Werk zusammen, um gemeinsam auf den runden Geburtstag anzustoßen. Anlass für einen kurzen Rückblick auf die Geschichte von Kukident.

Gegründet wurde Kukident von Kurt Paul Carl Krisp (1893-1971) im Jahr 1919 in Magdeburg als „Kukirol-Fabrik“, zunächst um Präparate für die Fußpflege herzustellen. Ab 1937 wurden die ersten Mundpflege-Präparate und Reinigungspulver unter dem Markennamen „Kukident“ vertrieben. Im Jahr 1948 wurde die Produktion von Kukident in den Westen nach Weinheim verlegt. Nach dem Erwerb des Firmengeländes in der Heinestraße, dem heutigen Produktionssitz, im Jahr 1962 begann die kontinuierliche Errichtung und Erweiterung von Produktions-, Lager- und Verwaltungsgebäuden. Ab 1965 gab es Kukident-Reinigungsmittel in Tablettenform. 1977 wurde das Familienunternehmen verkauft und 1999 von Reckitt Benckiser übernommen.



Heute beschäftigt Kukident 70 Mitarbeiter im 5.000 Quadratmeter großen Werk in Weinheim. Dort wurden im vergangenen Jahr 1,8 Milliarden Reinigungstabletten sowie 236 Tonnen Haftcreme produziert und in mehr als 15 Länder ausgeliefert. Besonders auf die lange Betriebszugehörigkeiten ist man in Weinheim stolz. Doch auch im Hinblick auf Nachhaltigkeit wurde in den letzten Jahren viel in das Werk investiert: Um eine effiziente Energieversorgung zu gewährleisten, wurde im Jahr 2014 ein eigenes Blockheizwerk in Betrieb genommen, das mit klimaneutralem Gas betrieben wird und somit der Umwelt pro Jahr 600 Tonnen Kohlendioxid erspart. Darüber hinaus wird in Weinheim mit zwei klimaneutralen Kälteanlagen gearbeitet, die anstatt mit herkömmlichem Kältemittel mit Propangas betrieben werden.

Pressebüro Kukident

c/o FleishmanHillard Germany GmbH | Hanauer Landstraße 182a | 60314 Frankfurt am Main | Germany
T +49 (0)69-40-57-02-222 | F +49 (0)69-43-03-73
E RBDeutschland@fleishmaneuropa.com



Neben dem runden Geburtstag gibt es noch einen weiteren Grund zum Feiern: „Wir werden nicht nur 100 Jahre alt, sondern zelebrieren auch über 2.500 unfallfreie Tage“, freut sich Werksleiter Michael Klingel. „Als international operierender Produktionsstandort für Gesundheitsprodukte gibt

es zahlreiche Sicherheitsstandards, die wir einhalten müssen. Aber unser Sicherheitsfokus geht weit darüber hinaus und ist wesentlich für alles was wir tun. ‘Safety first’ wird bei allen Kollegen großgeschrieben. Knapp sechseinhalb Jahre ohne Gesundheits- oder Sicherheitsvorfälle, das ist eine enorme Leistung!“

Beide Meilensteine werden am **11. Mai 2019 ab 15 Uhr** auf dem Werksgelände in Weinheim groß gefeiert, neben Produktionsrundgängen und einem Produktverkauf stehen auch Live-Musik und eine Tombola mit attraktiven Preisen auf dem Programm. Für Essen & Trinken sowie Bespaßung der Kinder der Mitarbeiter ist natürlich ebenfalls gesorgt.

Über Kukident

Die Marke Kukident gehört zum Portfolio von Reckitt Benckiser, dem weltweit führenden Unternehmen im Bereich Consumer Health. Mit nunmehr 100 Jahren Erfahrung ist Kukident verlässlicher Partner für die tägliche Reinigung sowie extra starken Halt für die dritten Zähne. Ob Essen, Sprechen oder Lachen – Kukident bietet gerade in kritischen Situationen ein sicheres Gefühl sowie hohen Tragekomfort und schützt gleichzeitig vor eindringenden Speiseresten.

Weitere Informationen finden Sie unter www.kukident.de.

Über RB

RB ist das weltweit führende Unternehmen im Bereich Consumer Health, Hygiene & Home. Mit dem Ziel, innovative Lösungen für ein gesünderes Leben und ein glücklicheres Zuhause zu liefern, besitzt das Unternehmen operative Gesellschaften in über 60 Ländern. Von Produkten für das allgemeine Wohlbefinden und der Hygiene Zuhause bis hin zu spezialisierter Säuglingsnahrung, helfen die globalen Marken von RB dabei, dass Menschen ein gesünderes und glücklicheres Leben führen können.

Das Portfolio aus den Bereichen Consumer Health, Hygiene und Haushalt wird angeführt von globalen Powerbrands wie Enfamil, Nutramigen, Nurofen, Strepsils/Dobendan, Gaviscon, Mucinex, Durex, Scholl, Clearasil, Lysol, Dettol, Veet, Harpic, Cillit Bang, Mortein, Finish, Vanish, Calgon, Woolite and Air Wick.

Die Grundlage des Unternehmenserfolges bildet die Firmenkultur von RB. RB ist sehr ergebnisorientiert und arbeitet mit Leidenschaft, Qualität und wissenschaftlicher Exzellenz daran, Überdurchschnittliches zu erreichen. Nicht zuletzt zeigt sich dies in der Arbeit von weltweit über 40.000 Mitarbeitern.

Weitere Informationen finden Sie unter www.rb.com/de.

Pressebüro Kukident

c/o FleishmanHillard Germany GmbH | Hanauer Landstraße 182a | 60314 Frankfurt am Main | Germany
T +49 (0)69-40-57-02-222 | F +49 (0)69-43-03-73
E RBDeutschland@fleishmaneuropa.com